



Schraubtechnik

Automation

Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge

# DEPRAG

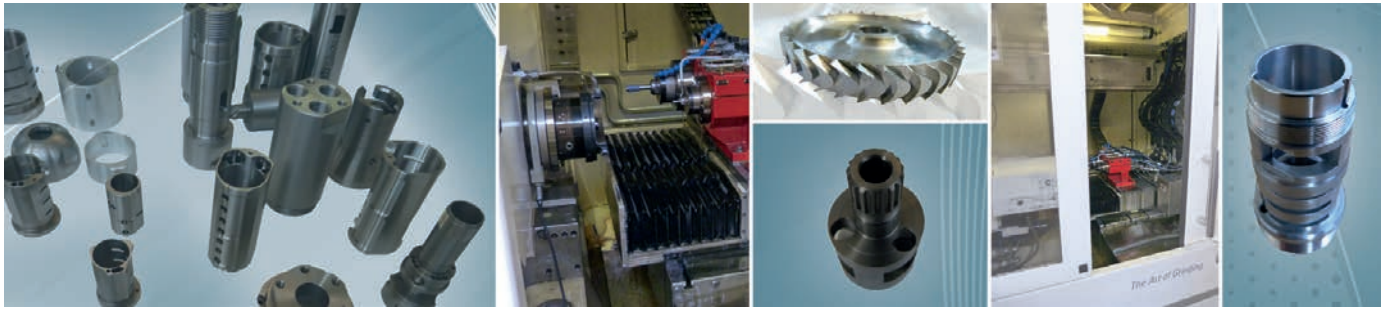
## Teilefertigung

**Präzision und Fertigungskompetenz zu Ihrem Vorteil!**

Entsprechend unserer Tradition verstehen wir uns als echter Produktionsbetrieb. Nur mit modernsten Maschinen und neuester Technologie lassen sich heute benötigte Präzisionsteile effizient fertigen.

**Unser Können in der Fertigung machen wir zu Ihrem Vorteil - Wir fertigen Ihre Bauteile und Komponenten!**





## Qualität

Wir sind der höchsten Qualität aller Produkte und Leistungen verpflichtet. Höchste Qualitätsansprüche sichern eine dauerhafte und erfolgreiche Partnerschaft mit unseren Kunden. Unser Qualitätsanspruch ist umfassend. Im Mittelpunkt steht Ihre Zufriedenheit.

Die Stärke unserer Fertigung liegt in der Flexibilität und großen Fertigungstiefe. Qualifizierte Fachkräfte, vielseitige und hochmoderne Werkzeugmaschinen, modernste CAM-Programmierung und unser Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 sichern dabei einen reibungslosen Produktionsablauf, beste Produktqualität in allen Bereichen sowie termingerechte Bearbeitung aller Aufträge.

Wir sind damit in der Lage, auch komplexe Teile komplett im Hause zu fertigen und mit sehr kurzen Reaktionszeiten zu liefern.

## Präzision

Damit alles stimmt - bis ins kleinste Detail. Höchste Genauigkeit in der Fertigung sichert den hohen Wirkungsgrad und die außergewöhnliche Zuverlässigkeit unserer und damit auch Ihrer Produkte.

### Unsere Kernkompetenzen:

- Einzelteilefertigung
- Kleine bis mittlere Losgrößen von 50 Stück - 10.000 Stück
- Komplexe Teilegeometrie mit mehreren-Bearbeitungsstufen
- Kürzeste Lieferzeiten
- Stangendrehbearbeitung bis Drehdurchmesser 65 mm (mit Verzahnungs- und Tieflochbohrer-richtungen)
- Bearbeitungszentren 5 Achsen
- Schleifbearbeitung (Außen-, Innen- und Planschleifen)
- Plattenbearbeitung bis zu einer Größe von 2,9 x 1 m
- Drahterodieren, Honen
- Härten, Einsetzen, Vergüten, Brünieren
- Laserbeschriften
- Laserschweißen

## Flexibilität

Unsere Flexibilität ermöglicht konsequente Initiative sowie kürzeste Reaktionszeiten. Die besondere Stärke unserer Fertigung liegt in der großen Fertigungstiefe.

Als besonderen Schwerpunkt bieten wir auch unsere Dienstleistung im Bereich der Getriebefertigung an.

### Eckdaten für die Kegelradverzahnung:

- Kegelräder:  
Klingenberg Zyκλο-Palloid-Ausführung
- Modul: 0,3 - 1,6
- Durchmesser: bis ca. 110 mm
- Qualität nach DIN 3965: 6-9
- Wärmebehandlung:  
Härten, Einsatzhärten, Vergüten...
- Stückzahl: 1 - 5000
- Auslegung und Berechnung von Verzahnungsteilen
- Qualitätsprüfung:  
Vermessung aller Verzahnungsparameter am vollautomatischen CNC-gesteuerten Verzahnungsmesszentrum. Werkstückdurchmesserbereich bis 260 mm. Das Messzentrum ist geeignet zum Prüfen von Stirnradverzahnungen, Kegelrädern usw.  
Die Auswertung der Messergebnisse wird detailliert in Prüfprotokollen dokumentiert.

# DEPRAG

**DEPRAG SCHULZ GMBH u. CO.**

Postfach 1352, D-92203 Amberg  
Carl-Schulz-Platz 1, D-92224 Amberg  
Tel. (0 96 21) 371-0, Fax (0 96 21) 371-120  
www.deprag.com  
info@deprag.de



ZERTIFIZIERT NACH DIN EN ISO 9001